ImportIA

PyME industrial del sector alimentario

SUPPLIER INTELLIGENCE

Inteligencia sobre proveedores internacionales

Fecha: 5 de octubre de 2026
Referencia: IIA-SI-MUESTRA-001
Versión de muestra

Supplier Intelligence

NOTA SOBRE ESTA MUESTRA: Este documento es una versión de muestra del informe ImportIA Supplier Intelligence, con la misma estructura, metodología y profundidad que el informe que recibe un cliente. El perfil de la empresa es ilustrativo: se construyó a partir de una necesidad típica de una PyME alimentaria para mostrar el método, con sus datos de compra fijados como supuestos de trabajo (sección 2.1). Los proveedores evaluados, los registros de comercio exterior, los valores de referencia y las normas citadas son reales, y las afirmaciones sobre cada proveedor se apoyan en fuentes consultadas con fecha. Para su publicación, cada proveedor lleva un código de origen (IT Italia, ES España, TR Turquía, IN India, TW Taiwán y CN China; el número indica su orden en el ranking dentro de cada origen) y se generalizaron los datos que, combinados, ayudarían a reconocerlo y que el análisis de muestra no necesita: nombre, marca, modelos, ubicación, antigüedad, escala, combinaciones de certificaciones y contactos. Los datos de terceros que surgen de registros de importación se expresan en bandas o en términos cualitativos. Por tratarse de una muestra, tampoco se publican los valores relevados: los precios reales de importación, los fletes y los costos estimados aparecen como [omitido en la muestra], y la comparación de precios por medida se presenta como índice, con la serie china de referencia en 100. En los informes que ImportIA entrega a sus clientes, esos valores figuran completos. La indicación S/D (sin datos), en cambio, es parte del análisis original: señala información que se completa con la cotización de cada proveedor, la cual un informe real tendría.

Resumen ejecutivo 1

Para bajar la dependencia de China sin reemplazar al proveedor actual, alcanza con un solo proveedor nuevo: TR-1, un fabricante turco con la fabricación verificada por terceros, a nivel de empresa y con la fundición incluida, el único de los 17 evaluados en esa situación. Con el 45% del volumen, incluido el tramo de líneas críticas, la concentración por origen baja del 100% actual al 55%, dentro del umbral recomendado (60% o menos). En el mercado local hay, además, una contingencia de stock: ES-2, con la especificación exacta, se consigue en plaza y sin pedido mínimo, aunque no suma a la diversificación mientras no acredite que esta línea se fabrica fuera de China, porque el grupo declara un vínculo productivo con ese país. Diversificar tiene precio: la única referencia europea real cuesta entre 50% y 90% más que China por válvula; el diferencial turco se conoce con la cotización.

ImportIA evaluó 17 proveedores nuevos de seis orígenes, con el proveedor actual como línea de base. La evidencia de dónde se funde cada válvula se clasificó en niveles (verificada por terceros, declarada o inferida), porque una marca no china que funde en China no diversifica, y la calidad se midió contra lo que esta empresa necesita: aptitud para contacto con alimentos y trazabilidad 3.1. En los registros de importación argentinos, uno tiene la línea exacta (ES-2) y otros cuatro aparecen con otras líneas o en proyectos.

- Mejor calidad y mejor balance precio-calidad (los dos, provisorios hasta la cotización): TR-1 (Turquía), parcial 15/20, con la fundición dentro de una certificación de terceros y un precio esperado intermedio.
- Candidato a menor costo, a validar: IN-2 (India), parcial 13/20, fabricante integrado todavía sin un precio propio; opcional como tercer origen.
- Con contacto directo con producto en las líneas críticas, ese 15% pasa a la serie higiénica de IT-1 (Italia), parcial 18/20, si presenta en la cotización una credencial 3-A o EHEDG vigente; si no, a

TW-2 (Taiwán), hoy la única que la cumple.

Ninguno de los recomendados tiene todavía la especificación confirmada: TR-1 debe confirmar paso total, 316 (CF8M) y rosca de planta, y 1000 WOG si la planta no acepta PN63; IN-2, la versión roscada, e IT-1, la construcción. Se resuelve en la cotización, con un árbol de reemplazos definido: TW-1 para el tramo general y ES-1 para el crítico, calificados en paralelo. El riesgo más crítico es la aptitud para contacto con alimentos: ningún candidato la tiene documentada y probablemente tampoco las válvulas instaladas, así que el primer paso es revisar la documentación del stock en planta. Los puntajes son parciales (sobre 20) hasta completar precio y condiciones. El esquema responde a las tres prioridades de la empresa: depender menos de un origen, ganar calidad documentada en las líneas críticas y negociar con su proveedor actual contra una banda de precios real.

Proveedores evaluados 2

2.1 Proveedores existentes de la empresa

En el caso, la empresa abastece la totalidad de su consumo de esta válvula a través de un único proveedor chino. El análisis no plantea reemplazarlo: en la estructura recomendada conserva la mayor parte del volumen, y la empresa suma una referencia de mercado objetiva para negociar con él.

Como el caso es ilustrativo, el proveedor actual no tiene identidad ni precio, y por eso no lleva scorecard individual: se lo toma como línea de base para medir la dependencia (sección 3) y como término de comparación para la negociación (sección 4).

Dato	Proveedor actual
Origen	China
Participación en las compras de la línea	100%
Incoterm, moneda y plazo de pago	S/D
Scorecard	No aplica en el caso ilustrativo

En esta muestra, los datos de la empresa se fijaron como supuestos explícitos. Cada uno indica qué cambia si el dato real es otro; en un informe para un cliente, validarlos es la primera acción del plan (sección 8). Dos términos se usan igual en todo el informe:

- Contacto alimentario: la válvula maneja fluidos que tocan el alimento o son ingrediente, como agua de proceso o aire en contacto con el producto. Exige el pilar A de calidad (sección 2.2), y encaja con el alcance del art. 195 bis del Código Alimentario Argentino, que cubre los equipos en contacto con alimentos y sus materias primas.
- Contacto directo con producto: la válvula maneja el producto. Exige, además, el pilar C (diseño higiénico).

Supuesto	Valor en el caso	Efecto si cambia
Perfil de compra	La empresa compra válvulas para el mantenimiento de su planta	Si fabrica equipos para terceros, el 3.1 de cada colada también acompaña al equipo que entrega; si los exporta, conviene evaluar importación temporaria o draw back

Supuesto	Valor en el caso	Efecto si cambia
Proveedor actual y precio	Un proveedor chino, sin identidad ni precio en el caso	La línea de base de la sección 3 y la palanca de negociación se recalculan con el dato real
Mix por medida	30% 1/2", 25% 3/4", 20% 1", 10% 1-1/4", 8% 1-1/2" y 7% 2"	Cambian los precios ponderados, los lotes por medida y el pedido mínimo
Peso de las líneas críticas	15% del volumen, unas 375 unidades por año (estimación del análisis)	Cambian el tamaño del tramo crítico y su costo
Contacto en las líneas críticas	Contacto alimentario, sin contacto directo con producto: manejan agua de proceso y aire en contacto con el producto. Alcanza la válvula roscada, con el pilar A	Con contacto directo, el tramo crítico pasa a una válvula higiénica (extremos clamp o DIN 11851), con cuerpo en 316L de barra o forjado, que está en la lista positiva, o en CF3M fundido con la correspondencia declarada: cambian la especificación, la referencia de precio y el proveedor
Norma de rosca de planta	Sin definir: NPT, o BSP cónica (R/Rp, ISO 7-1) o paralela (G, ISO 228-1)	Define el ajuste de cada proveedor; la cotización fija una sola
Presión	Se acepta PN63 (63 bar) como equivalente operativo de 1000 WOG (unos 69 bar)	Si no se acepta, las series de 63 bar pasan a ajuste parcial, entre ellas la de TR-1, la recomendada, y la de ES-2. En ese caso TR-1 tiene que confirmar 1000 WOG o entra el árbol de la sección 7.4. ES-1 rotula la suya como 1000 WOG (PN63)
Servicio	Líneas críticas: agua de proceso y aire en contacto con el producto. Resto: agua y aire de servicio. Temperatura moderada, sin vapor ni limpieza en el lugar (CIP)	Con vapor o CIP cambian el material del asiento y el rango de temperatura
Gas combustible	Fuera del alcance	Si alguna válvula va a gas, en principio requiere certificación bajo el régimen de ENARGAS, que ningún candidato acredita

2.2 Nuevos proveedores identificados

El equipo de ImportIA identificó 17 proveedores en seis orígenes, a partir de directorios industriales, documentación técnica de los fabricantes y registros de comercio exterior. La búsqueda se orientó a alternativas que no aparecen en los primeros resultados de una consulta genérica: especialistas de nicho, productores integrados con fundición propia y exportadores con trayectoria comprobable en mercados exigentes. Los orígenes se eligieron por el papel que cumplen en la diversificación: bases no chinas de microfusión inox con perfil exportador (India y Taiwán), productores del Mediterráneo que abren un corredor logístico no asiático (Italia, España y Turquía) y China como referencia de negociación. El Mercosur no formó parte de la búsqueda inicial; se evaluó con datos de importación en las secciones 3 y 4.

La especificación de referencia es la del caso: válvula esférica de acero inoxidable AISI 316 con cuerpo en CF8M (la designación del 316 para piezas fundidas), 2 piezas, paso total, rosca NPT o BSP, clase 1000 WOG (unos 69 bar), de 1/2" a 2", para 2.000 a 3.000 unidades anuales repartidas en seis medidas. La empresa no excluyó ningún país; China se incluyó solo como referencia de negociación.

Cada proveedor se evaluó en seis dimensiones, de 1 a 5: calidad (CAL), precio (PRE), confiabilidad (CON), condiciones comerciales (COM), logística (LOG) y riesgo país (RIE). Ningún proveedor publica precio ni condiciones firmes para este mix de medidas, así que PRE y COM quedan pendientes de cotización (S/D), con una sola excepción: el precio de ES-2, calificado con valores reales de importación. Para comparar a todos con la misma vara, el ranking usa un puntaje parcial sobre 20

que suma calidad, confiabilidad, logística y riesgo país; el total sobre 30 se completa con las cotizaciones. El arancel no forma parte del riesgo país: es un costo por origen y tiene su propia columna en la tabla comparativa. Las dos reglas que siguen se aplican igual a los 17.

La calidad se midió con una regla propia de esta empresa, construida sobre lo que necesitan sus líneas críticas:

Pilar	Qué cuenta	Peso
A. Aptitud para contacto con alimentos	Con contacto alimentario se exige la declaración de conformidad de las partes en contacto con el Código Alimentario Argentino (CAA): metal según el art. 195 bis, con la correspondencia del grado fundido (CF8M o CF3M) con el de la lista positiva (316 o 316L) declarada por el fabricante y respaldada por la composición de la colada del 3.1; asientos de PTFE u otro plástico según los arts. 206 y 207; elastómeros según los arts. 219 bis y 219 tris. Además, como buena práctica, lubricante apto para contacto incidental con alimentos (por ejemplo, con registro NSF H1).	Alto
B. Trazabilidad 3.1 (EN 10204)	Emisión a pedido por colada, mejor si la fundición tiene la aprobación de un tercero (por ejemplo, como fabricante de material). Cumple una doble función: da trazabilidad al lote y respalda la composición del metal fundido para el pilar A	Alto, aun con compra para mantenimiento, por su doble función
C. Diseño higiénico	Credencial 3-A o EHEDG verificada. Cuenta solo con contacto directo con producto: no suma en el ranking general y, en esa rama, es condición para el tramo crítico. Entre quienes la cumplen, ordena la regla de decisión (sección 7). Sin credencial verificada, el diseño higiénico declarado es una señal	Condicional
Base	Sistema de calidad certificado por un tercero (ISO 9001 o API Q1), declarado por el proveedor, un catálogo o un directorio; en los 17 se confirma con el certificado vigente en la cotización. La ficha marca como provisional la base con un certificado publicado vencido o de una versión anterior (también si las fuentes no coinciden en la versión), o con un certificado que la fuente atribuye a otra planta, sin que conste que la línea salga de ahí. El ensayo de producción documentado (EN 12266-1, API 598 o ISO 5208) es una señal que desempata, no un requisito	Piso
No suman	PED, API 6D/6A, SIL, TA-Luft, ATEX y fire-safe tratan la presión o los procesos, no la inocuidad. WRAS y NSF 61 (agua potable) son señales menores	—

Fuente: *Código Alimentario Argentino, Capítulo IV (arts. 195 bis, 206, 207, 219 bis y 219 tris). La lista positiva del art. 195 bis nombra el 316 y el 316L, no los grados fundidos CF8M y CF3M: por eso la correspondencia la declara el fabricante, con el respaldo de la composición de la colada que documenta el 3.1.*

Escala: 5, pilares A y B documentados, más la base (y C, solo con contacto directo); 4, A o B documentados, más la base; 3, la base; 2, sin base (ningún sistema de calidad certificado declarado); 1, señales negativas documentadas, como reclamos, devoluciones o incumplimientos. Documentado quiere decir que el proveedor entrega la declaración del pilar A o el 3.1 por colada de la línea; el respaldo de un tercero a la fundición lo valora el pilar B, pero no reemplaza al documento. Por eso, si B todavía no está documentado pero la fundición figura en una certificación vigente de un tercero como productora de las piezas fundidas, el 4 es provisional hasta que la cotización traiga el 3.1 por colada de esa fundición para la línea. Una prueba declarada por debajo de la presión de diseño no es una señal negativa: no prueba un defecto, solo deja el ensayo sin documentar. La directiva europea de

equipos a presión (PED) merece una aclaración: no rige en la Argentina y trata la seguridad a presión, no la inocuidad, por eso no suma en esta regla.

Por tratarse de un caso de diversificación, el análisis separa dos preguntas que suelen mezclarse: dónde se funde y mecaniza cada válvula, que define si la compra realmente reduce la dependencia, y qué origen legal tiene, que define el arancel. El origen aduanero y el certificado de origen acreditan la última transformación sustancial, no dónde se funde el cuerpo: una válvula mecanizada y armada en Europa o en Turquía con cuerpo fundido en China puede salir con origen europeo o turco. Por eso cada proveedor lleva un nivel de evidencia de fabricación, que determina su aporte a la diversificación:

Nivel de evidencia	Qué significa	Aporte a la diversificación
Verificada por terceros	Documentos de terceros independientes certifican la fabricación y la fundición. Verifican a la empresa: que la línea salga de esa fundición se confirma con el 3.1 de colada	Alto
Declarada por el fabricante	Lo dice el proveedor (web, catálogo o directorio) o lo declara su importador en aduana, sin señales en contra	Probable
Declarada con inconsistencias, o inferida	Datos contradictorios entre fuentes, componentes comprados, registros ambiguos o deducción por indicios	A confirmar
Vínculo productivo con China	Planta, fundición o centro de control de producción en China declarado. Una presencia comercial (oficina o soporte de ventas) no alcanza: se informa, y el proveedor queda en el nivel que le corresponda	En riesgo
Duplicado u origen China	Mismo producto o marca que otro proveedor evaluado, u origen China	Duplicado o nulo

Para subir de nivel se piden tres evidencias: una declaración firmada del lugar de fundición y mecanizado de cuerpo, bola y eje; el 3.1 de las piezas fundidas emitido por la fundición, que identifica quién produjo el material; y una videoauditoría o una inspección de un tercero.

Se desarrollan individualmente los cinco proveedores con mayor puntaje parcial y los dos recomendados que no integran ese grupo (TR-1 e IN-2); los diez restantes se presentan en formato compacto. En un informe para un cliente, los 17 tienen ficha individual completa, con sus datos de contacto.

IT-1 · Italia · Serie higiénica para el caso de contacto directo

IT-1 es un fabricante italiano de escala mediana, con varias décadas de trayectoria y filiales comerciales en el exterior, que declara hacer internamente todas las etapas de fabricación, con banco de ensayo propio. Para la empresa ofrece dos líneas: una roscada de paso total en inox microfundido, con rosca BSP cónica (Rp, ISO 7-1) o NPT, y una serie higiénica en 316L con extremos DIN 11851, una conexión sanitaria muy difundida en la industria alimentaria. Falta precisar cómo está construida esa serie: de barra o forjada en 316L, que está en la lista positiva del art. 195 bis, o fundida en CF3M, que necesita la correspondencia declarada con el 316L.

Su papel en la recomendación depende de un dato del caso. Con contacto directo con producto, su serie higiénica es la primera opción para el tramo crítico (escenario B', sección 3), con la condición de que entregue el pilar A y el 3.1 y presente en la cotización una credencial 3-A o EHEDG vigente. El análisis no identificó ninguna: solo declara diseño higiénico. Hoy la única que cumple esa condición es TW-2; si IT-1 la presenta, sigue primero en esa rama por su evidencia de fabricación. Con la roscada, en cambio, no tiene ventaja documental sobre TR-1, y entra a la cotización general si confirma que es

de 2 piezas. Sus credenciales de presión, emisiones y seguridad funcional no suman para esta empresa, porque no hablan de inocuidad. Es una alternativa difícil de ver desde la Argentina: en los registros de importación locales aparece solo con otra línea y por vía indirecta, aunque los registros de embarques internacionales le documentan más de un centenar de envíos a Sudamérica.

Sus puntos a resolver son el precio, el pedido mínimo y la documentación. Con la referencia europea real, se espera un precio premium, y la serie higiénica es otro producto, más caro que la roscada. El tramo crítico, de unas 375 unidades por año, deja lotes de 13 a 56 unidades por medida y embarque, que pueden chocar con su pedido mínimo. Sin canal local para estas líneas, la compra sería por importación directa.

Dimensión	Puntaje	Justificación
Calidad (CAL)	3/5	Base provisional: ISO 9001 certificada por un tercero, con alcance que incluye esféricas; el certificado publicado cubre 2020 a 2023 y la empresa sigue declarando la norma, así que se confirma con el vigente. Pilar C, solo con contacto directo: diseño higiénico declarado, sin credencial 3-A ni EHEDG identificada. Sin aptitud alimentaria ni 3.1 documentados; sus certificaciones de presión y procesos no suman para esta empresa, y el código de equipos a presión que declara no precisa la parte ni el sitio, así que no cuenta como respaldo de un tercero a su fundición (pilar B)
Precio (PRE)	S/D	Sin cotización; precio premium esperado. La serie higiénica es otro producto y costará más
Confiabilidad (CON)	5/5	Varias décadas de trayectoria, escala industrial mediana y filiales comerciales propias en el exterior
Condiciones (COM)	S/D	A cotizar. Sin canal en la Argentina para estas líneas: confirmar el pedido mínimo para lotes chicos
Logística (LOG)	5/5	Acceso a los puertos del norte de Italia, con ruta directa a Buenos Aires de 22 a 28 días (aprox.); más de un centenar de embarques registrados a Sudamérica
Riesgo país (RIE)	5/5	Italia: estable y sin restricciones a la exportación
Total	S/D /30 · parcial 18/20	El total sobre 30 se completa con precio y condiciones

Ajuste a la especificación: parcial; confirmar que la roscada sea de 2 piezas (la serie higiénica es otra especificación, relevante solo con contacto directo). Evidencia de fabricación: declarada por el fabricante. Aporte a la diversificación: probable. Arancel 2026: 11,5% con declaración de origen del exportador con número REX (sección 5); si no, 12,6%. Contacto: [omitido en la muestra].

ES-1 · España · Especificación exacta y ensayo documentado

ES-1 es un fabricante español con varias décadas de trayectoria, integrado en un grupo valvulero con otra marca. Un directorio industrial institucional lo presenta como fabricante con sede industrial en España. Su serie de 2 piezas, paso total, con cuerpo, conector y bola en CF8M, eje en AISI 316 y versión desengrasada, coincide con la especificación de la empresa, y su catálogo la rotula como 1000 WOG (PN63). La versión documentada trae rosca G, es decir BSP paralela (ISO 228-1): ajusta exacto si esa es la rosca de planta; con NPT o con BSP cónica (R/Rp, ISO 7-1), hay que pedirla.

Lo que lo vuelve una alternativa seria es una documentación de ensayo poco habitual para esta válvula, publicada por un distribuidor europeo de la marca: un informe de ensayo 2.2, según EN 10204, en el que el fabricante certifica la fabricación de la serie y su ensayo de producción según EN 12266-1, con el cuerpo probado a 95 bar en ensayo hidráulico y el asiento a 6 bar en ensayo

neumático. El grupo, además, ya opera con la Argentina: su otra marca figura en los registros de importación, con otras líneas. Por eso es el reemplazo 1 del tramo crítico y el reemplazo 2 del tramo general (sección 7).

Sus puntos a confirmar son dónde se funde, el 3.1 y la base de calidad. La fundición no está identificada, así que, antes de adjudicarle, se le pide la misma evidencia de fabricación que a TR-1. El 2.2 es un informe de ensayo genérico: el 3.1, el certificado de inspección del lote que pide la trazabilidad, se solicita aparte y no está confirmado. Y su ISO 9001 figura en el directorio en una versión anterior, mientras que la otra marca del grupo declara la vigente.

Dimensión	Puntaje	Justificación
Calidad (CAL)	3/5	Base provisional: ISO 9001 en un directorio institucional, en una versión anterior (la otra marca del grupo declara la vigente); se confirma con el certificado. Señal que desempata: ensayo EN 12266-1 documentado en su informe de ensayo 2.2. El 3.1 se pide aparte y no está confirmado; sin aptitud alimentaria documentada
Precio (PRE)	S/D	Sin cotización; con la referencia europea real, se espera un precio por encima de China
Confiabilidad (CON)	5/5	Varias décadas de trayectoria; grupo de escala mediana con dos marcas y distribución en Europa
Condiciones (COM)	S/D	A cotizar
Logística (LOG)	5/5	Planta cercana a puerto; servicio directo desde España de 20 a 25 días (aprox.); el grupo ya exporta a la Argentina
Riesgo país (RIE)	5/5	España: estable y sin restricciones a la exportación
Total	S/D /30 · parcial 18/20	El total sobre 30 se completa con precio y condiciones

Ajuste a la especificación: exacto con rosca G; con NPT o R/Rp, pedir esa rosca. Evidencia de fabricación: declarada, con la fundición sin identificar. Aporte a la diversificación: probable. Arancel 2026: 11,5% con declaración de origen del exportador con número REX (sección 5); si no, 12,6%. Contacto: [omitido en la muestra].

IT-2 · Italia · Especialista con clientes industriales en la Argentina

IT-2 es un fabricante italiano especializado en válvulas, con varias décadas de trayectoria. Su línea inox de 2 piezas en ASTM A351 CF8M tiene una versión de paso total, con rosca BSP cónica (Rp, ISO 7-1) o paralela (G, ISO 228-1): cubre la especificación salvo que la planta use NPT, en cuyo caso hay que pedirla.

Su base de calidad es un sistema API Q1, certificado por el American Petroleum Institute (API), que emite la norma y exigido por sus licencias de producto, más estricto que ISO 9001 y con ensayos de producción. Y conoce el circuito de exportación a la Argentina: según los registros de importación, vende en forma directa a clientes industriales locales, aunque con otra línea de producto, no comparable con la de la empresa. Por tener la 2 piezas de paso total en CF8M y canal en el país, entra en la cotización del tramo general.

Su punto a confirmar es el origen. Algo más de la mitad de sus registros declara origen Italia; el resto declara otro origen europeo, algo que el fabricante tiene que explicar. Hasta entonces, su aporte a la diversificación queda a confirmar.

Dimensión	Puntaje	Justificación
Calidad (CAL)	3/5	Base: sistema de calidad API Q1, exigido por sus licencias API, con ensayos de producción (señal que desempata). Sin aptitud alimentaria ni 3.1 documentados; las licencias API no suman por sí mismas para esta empresa
Precio (PRE)	S/D	Sin cotización; con la referencia europea real, se espera un precio por encima de China
Confiabilidad (CON)	5/5	Varias décadas de trayectoria; distribución en Europa y venta directa a clientes industriales argentinos
Condiciones (COM)	S/D	A cotizar
Logística (LOG)	5/5	Ya llega a la Argentina con embarques desde Italia; ruta directa de 22 a 28 días (aprox.)
Riesgo país (RIE)	5/5	Italia: estable y sin restricciones a la exportación
Total	S/D /30 · parcial 18/20	El total sobre 30 se completa con precio y condiciones

Ajuste a la especificación: cubre BSP cónica y paralela; parcial solo si la planta usa NPT. Evidencia de fabricación: declarada, con registros ambiguos. Aporte a la diversificación: a confirmar. Arancel 2026: 11,5% con declaración de origen del exportador con número REX (sección 5); si no, 12,6%. Contacto: [omitido en la muestra].

ES-2 · España · Especificación exacta, con compra en plaza

ES-2 es un fabricante español con varias décadas de trayectoria y presencia comercial internacional. Su serie de 2 piezas en CF8M, PN63, se fabrica para todo el rango en NPT y en BSP cónica (R/Rp, ISO 7-1): un ajuste exacto a la especificación, si se acepta PN63 como equivalente operativo de 1000 WOG.

Su valor para la empresa no está en el catálogo sino en el mercado local. Los registros de importación argentinos muestran que esta misma serie ingresa al país de forma sostenida a través de un canal local: decenas de miles de unidades en el período analizado, con reposición en más de la mitad de los meses y origen declarado España en todos los despachos. A diferencia de un proveedor que solo figura en un catálogo, su presencia en la Argentina está documentada despacho por despacho, y abre una vía de compra en plaza, potencialmente en pesos y en lotes chicos, sin el pedido mínimo de una importación. Por eso queda como contingencia de stock en plaza, cotizada aparte.

El contrapunto es doble. En precio, es el único europeo con valores reales de importación, entre 50% y 90% por encima de la banda china comparable; además, ese es el valor de importación del canal local, de modo que comprando en plaza o importando en directo la empresa pagaría más. En diversificación, el grupo declara un vínculo productivo con China, y el origen declarado en aduana no prueba dónde se funde el cuerpo. Con la regla de este análisis, su aporte queda en riesgo mientras no acredite que esta línea se fabrica fuera de China; solo así, y con el pilar A y el 3.1, pasa a ser el reemplazo 2 del tramo crítico.

Dimensión	Puntaje	Justificación
Calidad (CAL)	3/5	Base: ISO 9001 e ISO 14001 certificadas por un tercero. Sin aptitud alimentaria ni 3.1 en la ficha técnica; sus rasgos de seguridad mecánica no hablan de inocuidad
Precio (PRE)	1/5	Valor FOB real en registros de importación, entre 50% y 90% sobre la banda china comparable (índices por medida en la sección 4). Es el valor de importación del canal local: la empresa pagaría más

Dimensión	Puntaje	Justificación
Confiabilidad (CON)	5/5	Respaldo transaccional fuerte, con reposición de la línea en más de la mitad de los meses del período; varias décadas de trayectoria y presencia internacional
Condiciones (COM)	S/D	A cotizar; posible compra en plaza, en pesos y en lotes chicos (a confirmar)
Logística (LOG)	5/5	La reposición frecuente hace plausible el stock en plaza. Importando en directo, 20 a 25 días desde España (aprox.)
Riesgo país (RIE)	5/5	España: estable y sin restricciones a la exportación
Total	S/D /30 · parcial 18/20	Con el precio, el único calificado del análisis: 19/25

Ajuste a la especificación: exacto, si se acepta PN63. Evidencia de fabricación: vínculo productivo con China declarado por el grupo. Aporte a la diversificación: en riesgo. Arancel 2026: comprando en plaza, ya incluido en el precio; importando en directo, 11,5% con declaración de origen del exportador con número REX (sección 5). Contacto: [omitido en la muestra].

IT-3 · Italia · Especialista en esféricas con perfil de proyecto

IT-3 es un especialista italiano dedicado a válvulas esféricas, con planta propia según una asociación industrial. Produce esféricas flotantes en un rango amplio de medidas, en acero al carbono, inox y aleaciones, roscadas, soldadas y bridadas, con certificaciones orientadas a la presión y a procesos industriales.

Es una alternativa difícil de detectar para quien busca roscadas, porque su oferta está orientada a válvulas de proyecto. Los registros de importación argentinos son consistentes con ese perfil: la marca aparece asociada a válvulas de proyecto de alto valor unitario. Un tercio de esos registros declara origen Italia; el resto declara otros orígenes, un dato que el fabricante tendría que explicar y que deja su aporte a la diversificación a confirmar.

Su perfil hace poco probable que se ajuste a lotes PyME de roscadas, por precio y por pedido mínimo, y por eso queda fuera de la cotización. Falta confirmar, además, la construcción en 2 piezas, el paso total y la rosca de planta en inox.

Dimensión	Puntaje	Justificación
Calidad (CAL)	3/5	Base: ISO 9001. Sus certificaciones de presión y procesos no suman para esta empresa. Sin aptitud alimentaria ni 3.1 documentados
Precio (PRE)	S/D	Sin cotización; su perfil de proyecto anticipa un precio alto para volumen PyME
Confiabilidad (CON)	4/5	Varias décadas de trayectoria y planta propia declarada; una sola referencia institucional
Condiciones (COM)	S/D	A cotizar; riesgo de pedido mínimo alto
Logística (LOG)	4/5	Acceso a los puertos del norte de Italia, con servicio directo de 22 a 28 días (aprox.); sin experiencia documentada en Latinoamérica
Riesgo país (RIE)	5/5	Italia: estable y sin restricciones a la exportación
Total	S/D /30 · parcial 16/20	El total sobre 30 se completa con precio y condiciones

Ajuste a la especificación: parcial; confirmar 2 piezas, paso total y rosca de planta en inox. Evidencia de fabricación: declarada, con registros ambiguos. Aporte a la diversificación: a confirmar. Arancel 2026: 11,5% con declaración de origen del exportador con número REX (sección 5); si no, 12,6%. Contacto: [omitido en la muestra].

TR-1 · Turquía · La única fabricación verificada por terceros

TR-1 es un grupo industrial turco con varias décadas de trayectoria, gran capacidad y perfil exportador. Tiene fundición propia, lo que le permite controlar la pieza de CF8M desde la colada. Su catálogo muestra una esférica inox de 2 piezas en AISI 304 o 316, PN63, de 1/2" a 2", con rosca BSP cónica (ISO 7-1).

Es el único de los 17 con la fabricación verificada por terceros, a nivel de empresa. Dos certificaciones vigentes de terceros independientes cubren su planta de válvulas, y una de ellas incluye la fundición del grupo como sitio de producción de las piezas fundidas. Los alcances de esas certificaciones son otras familias de válvulas, no esta línea: que la válvula salga de esa fundición se confirma con el 3.1 de colada, que además es uno de los dos pilares de calidad que la empresa necesita. Por eso TR-1 es la mejor calidad del análisis, con un 4 provisional hasta ver ese 3.1, y, de manera provisoria hasta la cotización, también el mejor balance. Lo que lo distingue no está en su catálogo sino en sus certificados, y no figura en los registros de importación argentinos de esta válvula: para llegar a él hay que saber qué buscar.

Sus puntos a considerar son cuatro. Le falta el pilar A, la declaración de aptitud para contacto con alimentos, que se exige como condición de adjudicación. Su base de calidad es provisional: el catálogo declara ISO 9001 en una versión anterior y una aprobación de material de un tercero, y ambas se confirman con el certificado vigente en la cotización. La especificación está por confirmar: paso total, 316 (CF8M) y rosca de planta, y 1000 WOG si la planta no acepta PN63. Y su escala tiene una contracara: frente a su capacidad, el volumen de la empresa sería marginal, lo que puede traducirse en pedidos mínimos por medida exigentes o en baja prioridad. El contexto macroeconómico turco se maneja fijando el precio en euros o dólares.

Dimensión	Puntaje	Justificación
Calidad (CAL)	4/5 (provisional)	4 provisional: el pilar B (3.1 por colada de la línea) todavía no está documentado, pero la fundición del grupo figura como productora de las piezas fundidas en una certificación vigente de un tercero. Si el 3.1 de la línea no sale de esa fundición, la calidad baja a 3 y cambia su evidencia de fabricación: sale de los dos tramos (árbol, sección 7.4). Su catálogo declara además una aprobación de material de un tercero (pedir el certificado vigente). Base provisional: el catálogo declara ISO 9001 en una versión anterior. Falta el pilar A: declaración de aptitud alimentaria
Precio (PRE)	S/D	Sin cotización; precio esperado intermedio entre China y Europa (hipótesis por origen). La escala y la fundición propia favorecen el costo
Confiabilidad (CON)	5/5	Varias décadas de trayectoria, gran capacidad y perfil exportador del grupo
Condiciones (COM)	S/D	A cotizar. Frente a su capacidad, el volumen de la empresa sería marginal: pedir el pedido mínimo por medida
Logística (LOG)	3/5	Acceso a puertos de exportación turcos; 30 a 40 días a Buenos Aires con transbordo en el Mediterráneo (aprox.); consolidación a la Argentina menos frecuente que desde Asia

Dimensión	Puntaje	Justificación
Riesgo país (RIE)	3/5	Inflación alta y volatilidad cambiaria y política; sin restricciones a la exportación de válvulas; manejable con precio en EUR o USD
Total	S/D /30 · parcial 15/20	El total sobre 30 se completa con precio y condiciones

Ajuste a la especificación: parcial; confirmar paso total, 316 (CF8M) y rosca de planta, y 1000 WOG si la planta no acepta PN63. Evidencia de fabricación: verificada por terceros, a nivel de empresa (la línea se confirma con el 3.1 de colada). Aporte a la diversificación: alto. Arancel 2026: 12,6%. Contacto: [omitido en la muestra].

IN-2 · India · Candidato a menor costo, a validar

IN-2 es un fabricante indio con varias décadas de trayectoria e integración vertical declarada: fundición, forja, mecanizado y ensayos propios. Ofrece esféricas de 2 piezas en inox fundido, paso total, con bola en CF8M y eje en 316, además de una línea de 3 piezas roscada en CF8M.

Su relevancia es el costo, con una salvedad explícita. Entre los orígenes no chinos, India es el de menor costo esperado, e IN-2 suma fundición propia declarada; pero todavía no hay un solo precio de IN-2, y los registros de importación argentinos no tienen precios comparables de ese origen. Por eso su rótulo es candidato a menor costo, a validar con la cotización. India, además, paga el mismo arancel que China: no tiene preferencia para esta posición.

Sus puntos débiles requieren verificación antes de avanzar. La versión roscada de la 2 piezas no está confirmada; la información disponible proviene de directorios que informan escalas muy distintas, así que su evidencia de fabricación es declarada con inconsistencias; y su planta está en el interior del país, con un tramo terrestre largo hasta el puerto. Su calidad se valida con muestra. No entra en el tramo crítico: es una opción de tercer origen para el tramo general (escenario C).

Dimensión	Puntaje	Justificación
Calidad (CAL)	3/5	Base provisional: ISO 9001 en versiones distintas según el directorio, sin certificado a la vista; se confirma con el certificado vigente. Sin aptitud alimentaria ni 3.1 documentados
Precio (PRE)	S/D	Sin cotización ni registros comparables; menor costo esperado fuera de China (hipótesis por origen), a validar
Confiabilidad (CON)	4/5	Varias décadas de trayectoria, presencia en varios directorios e integración vertical declarada; escala contradictoria entre fuentes
Condiciones (COM)	S/D	A cotizar; el contacto se hace por los directorios donde figura
Logística (LOG)	2/5	Planta en el interior: tramo terrestre largo hasta el puerto, más 35 a 45 días de mar con transbordo (aprox.); experiencia exportadora no documentada
Riesgo país (RIE)	4/5	India: estable y sin restricciones a la exportación de válvulas; complejidad regulatoria menor
Total	S/D /30 · parcial 13/20	El total sobre 30 se completa con precio y condiciones

Ajuste a la especificación: parcial; confirmar la versión roscada en la rosca de planta. Evidencia de fabricación: declarada con inconsistencias. Aporte a la diversificación: a confirmar. Arancel 2026: 12,6%, sin preferencia para esta posición; en septiembre de 2026 se lanzaron negociaciones para ampliar el acuerdo Mercosur–India, sin efecto hoy. Contacto: [omitido en la muestra].

Otros proveedores evaluados

Proveedor	Origen	Parcial /20	Fortaleza	Debilidad o punto a confirmar	Evidencia → aporte
IT-4	Italia	15	Documenta aptitud alimentaria en otras líneas	Su página de producto indica la marca de otro de los proveedores evaluados: no suma una fuente distinta	Marca de otro evaluado → duplicado
TW-1	Taiwán	14	Especificación exacta con NPT o BSP en todo el rango y fundición propia declarada; por su tamaño, la empresa sería un cliente relevante	Empresa chica, con datos solo de directorios	Declarada → probable
IN-1	India	14	Perfil exportador y plantas propias declaradas	Su oferta se orienta a petróleo y gas: la roscada chica de 2 piezas no es su producto central. Base de calidad provisional (certificado de una versión anterior)	Declarada → probable
TW-2	Taiwán	14	Especificación exacta en su serie roscada; la única con credencial higiénica verificada (3-A vigente para válvulas de bola), que pesa solo con contacto directo	Un distribuidor la presenta como fabricada en Taiwán y un directorio ubica su capacidad productiva fuera de Taiwán; en China, solo presencia comercial. Base de calidad provisional: el único ISO 9001 que aparece lo atribuye un directorio a su planta fuera de Taiwán	Declarada con inconsistencias → a confirmar
TR-2	Turquía	14	Grupo de gran escala, con una serie inox de 2 piezas que lista instalaciones de alimentos entre sus aplicaciones; sistema de calidad certificado por un tercero, con certificado publicado vencido en agosto de 2026 (base provisional)	Declara plantas propias en varios países, incluida China. Su ficha declara una prueba con aire a 10 bar bajo agua y no documenta el ensayo de cuerpo a la presión de diseño	Vínculo productivo con China → en riesgo
CN-1	China	14	Especificación exacta; condiciones publicadas (pedido mínimo bajo, carta de crédito, FCA) y trayectoria exportadora declarada	Aporte nulo a la diversificación; ISO 9001 declarada en un portal B2B	China → nulo
CN-2	China	14	2 piezas de paso total en PN63; perfil auditado por la plataforma, con ISO 9001 y microfusión propia declaradas	Aporte nulo a la diversificación; rosca por confirmar; una sola fuente: su tienda	China → nulo

Proveedor	Origen	Parcial /20	Fortaleza	Debilidad o punto a confirmar	Evidencia → aporte
TW-3	Taiwán	13	Fabricante chico de 2 piezas inox, con ISO 9001 y certificaciones europeas declaradas	Está verificada la versión con resorte, no la estándar con palanca; no publica email ni teléfono, así que se lo contacta por directorio. Su línea sanitaria es CF8M, fuera de la especificación higiénica	Declarada → probable
IN-3	India	13	Roscada de 3 piezas en CF8M con marcado CE y fundición propia declarada	No declara un sistema de calidad certificado; la 2 piezas roscada no está verificada; año de fundación distinto según la fuente	Declarada con inconsistencias → a confirmar
CN-3	China	13	Microfusión, mecanizado y ensamble propios; lista una 2 piezas de paso total con rosca interna; declara exportar a EE.UU. y a varios países europeos	Aporte nulo a la diversificación; material, rating y rosca de planta por confirmar; ISO 9001 y CE declarados en un perfil que la plataforma marca como no verificado	China → nulo

Tres casos de esta lista muestran por qué el análisis no se queda en lo que declara cada marca. IT-4 parece una fuente italiana nueva, pero su propia página de producto indica la marca de otro de los proveedores evaluados: no suma una fuente distinta. TR-2 es un grupo turco de gran escala, pero declara plantas propias en varios países, incluida China; sin la declaración firmada del lugar de fundición y mecanizado, comprarle podría no reducir la dependencia. TW-2 tiene la única credencial higiénica verificada del conjunto, pero las fuentes no coinciden sobre dónde fabrica: solo entra en la rama con contacto directo si lo acredita. En el otro extremo, TW-1 ofrece la especificación exacta con fundición propia declarada y, por su tamaño, la empresa sería un cliente relevante para él, lo que ayuda a negociar pedido mínimo y atención: es el reemplazo 1 de TR-1 en el tramo general, y la recomendación es calificarlo en paralelo (sección 7).

Los tres proveedores chinos cumplen otra función. Su aporte a la diversificación es nulo, pero sus cotizaciones dan un precio piso y condiciones de referencia para negociar con el proveedor actual, y por eso los tres se invitan a cotizar. No son los nombres de siempre: CN-1 y CN-2 están fuera del clúster valvulero tradicional de Zhejiang, y CN-1, además, publica sus condiciones, lo que lo vuelve la referencia más útil. CN-3 declara exportar a EE.UU. y a varios países europeos: en la cotización se le pide la misma construcción, para que su precio sirva de referencia, y conviene preguntarle si fabrica para marcas europeas.

2.3 Tabla comparativa general

Con la regla de calidad de este análisis, cuatro europeos encabezan el puntaje parcial con 18 (IT-1, ES-1, IT-2 y ES-2), seguidos por IT-3 con 16 y por TR-1 e IT-4 con 15. En calidad lidera TR-1, el único con 4/5, provisional: su fundición está dentro de una certificación de un tercero, el respaldo que valora el pilar de trazabilidad 3.1, y el 4 se confirma cuando la cotización traiga el 3.1 por colada de la línea; ninguno llega a 5, porque ninguno tiene documentada la aptitud para contacto con alimentos. En confiabilidad alcanzan el máximo seis proveedores: los cuatro europeos de cabecera y los dos turcos. En logística y riesgo país dominan los europeos, por rutas cortas y directas y por la estabilidad de sus orígenes. Precio y condiciones todavía no permiten comparar: solo ES-2 tiene precio calificado (1/5).

El puntaje parcial, sin embargo, no decide solo. Ninguno de los europeos tiene verificado dónde funde ni documentación alimentaria, y el único precio europeo real está entre 50% y 90% por encima de China. TR-1 es el único con la fabricación verificada por terceros, con la fundición incluida, que es lo que más pesa en este caso según la regla de decisión de la sección 7.

#	Proveedor	Origen	CAL	PRE	CON	COM	LOG	RIE	Parcial /20
1	IT-1	Italia	3	S/D	5	S/D	5	5	18
2	ES-1	España	3	S/D	5	S/D	5	5	18
3	IT-2	Italia	3	S/D	5	S/D	5	5	18
4	ES-2	España	3	1	5	S/D	5	5	18
5	IT-3	Italia	3	S/D	4	S/D	4	5	16
6	TR-1	Turquía	4 (provisional)	S/D	5	S/D	3	3	15
7	IT-4	Italia	3	S/D	3	S/D	4	5	15
8	TW-1	Taiwán	3	S/D	4	S/D	3	4	14
9	IN-1	India	3	S/D	4	S/D	3	4	14
10	TW-2	Taiwán	3	S/D	4	S/D	3	4	14
11	TR-2	Turquía	3	S/D	5	S/D	3	3	14
12	CN-1	China	3	S/D	3	S/D	4	4	14
13	CN-2	China	3	S/D	3	S/D	4	4	14
14	TW-3	Taiwán	3	S/D	3	S/D	3	4	13
15	IN-2	India	3	S/D	4	S/D	2	4	13
16	IN-3	India	2	S/D	4	S/D	3	4	13
17	CN-3	China	3	S/D	2	S/D	4	4	13
—	Proveedor actual	China	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D

Registros de importación, arancel, evidencia y rol

#	Proveedor	Registros de importación AR	Arancel 2026	Evidencia de fabricación → aporte	Rol
1	IT-1	Otra línea (menos de 10)	11,5% con REX; si no, 12,6%	Declarada → probable	Tramo crítico solo con contacto directo; cotización general si confirma 2 piezas
2	ES-1	Otra marca del grupo, otra línea (menos de 10)	11,5% con REX; si no, 12,6%	Declarada → probable	Reemplazo 1 del crítico y 2 del general
3	IT-2	Otra línea (menos de 10)	11,5% con REX; si no, 12,6%	Declarada con registros ambiguos → a confirmar	En la cotización (tramo general)

#	Proveedor	Registros de importación AR	Arancel 2026	Evidencia de fabricación → aporte	Rol
4	ES-2	Línea exacta (más de 100)	En plaza, incluido en el precio; directo, 11,5% con REX	Vínculo productivo con China declarado → en riesgo	Contingencia de stock en plaza; reemplazo 2 del crítico solo si acredita fabricación fuera de China
5	IT-3	Proyectos, con otros orígenes declarados (menos de 10)	11,5% con REX; si no, 12,6%	Declarada con registros ambiguos → a confirmar	Perfil de proyecto, fuera de la cotización
6	TR-1	—	12,6%	Verificada por terceros, a nivel de empresa → alto	Mejor calidad · Mejor balance (provisorio) · 45%
7	IT-4	—	Según el origen real	Marca de otro evaluado → duplicado	No suma una fuente distinta
8	TW-1	—	12,6%	Declarada → probable	Reemplazo 1 del tramo general
9	IN-1	—	12,6%	Declarada → probable	Entra si confirma la roscada
10	TW-2	—	12,6%	Declarada con inconsistencias → a confirmar	En la cotización (tramo general); higiénica alternativa con contacto directo
11	TR-2	—	12,6%	Vínculo productivo con China declarado → en riesgo	Fuera hasta acreditar dónde fabrica
12	CN-1	—	12,6%	China → nulo	Referencia de negociación (en la cotización)
13	CN-2	—	12,6%	China → nulo	Referencia de negociación (en la cotización)
14	TW-3	—	12,6%	Declarada → probable	Entra si confirma la 2 piezas estándar
15	IN-2	—	12,6%	Declarada con inconsistencias → a confirmar	Candidato a menor costo (a validar)
16	IN-3	—	12,6%	Declarada con inconsistencias → a confirmar	Entra si confirma la 2 piezas
17	CN-3	—	12,6%	China → nulo	Referencia de precio e inteligencia de mercado (en la cotización)
—	Proveedor actual	S/D	12,6%	China → base del 100%	Línea de base (sección 3)

Registros de importación AR: importaciones argentinas de octubre de 2024 a agosto de 2026. Un registro es una línea de producto dentro de un despacho de importación; un despacho puede tener

varios. Línea exacta: registros de la misma línea evaluada; otra línea: la marca ingresa a la Argentina con otros productos; —: sin registros. Las cantidades se expresan en bandas. Arancel 2026: derecho de importación extrazona de 12,6% para orígenes sin acuerdo preferencial; para origen UE, 11,5% en 2026 por el Acuerdo Interino de Comercio MERCOSUR–UE, solo si el producto cumple la regla de origen de la partida 84.81 y se presenta la declaración de origen del exportador con número REX (detalle en la sección 5). India no tiene preferencia para esta posición. Evidencia de fabricación → aporte: niveles definidos en la sección 2.2. Desempate: a igual puntaje parcial, ordena el aporte a la diversificación; después, el respaldo en registros de importación; después, el ensayo de producción documentado; después, la calidad (CAL); y después, el ajuste a la especificación (exacto, antes que parcial o por confirmar). El número de cada código sigue ese orden dentro de su origen. Siete proveedores tienen la base de calidad provisional (TR-1, IT-1, ES-1, TW-2, TR-2, IN-1 e IN-2): si en la cotización no acreditan el certificado vigente, su calidad baja y el orden se recalcula. TR-1 tiene, además, el 4 provisional por el 3.1: si el 3.1 de la línea no sale de su fundición certificada, su calidad baja a 3 y el rótulo se revisa; además cambia su evidencia de fabricación y sale de los dos tramos.

La preferencia europea vale cerca de un punto de arancel en 2026, así que no reordena la tabla. Con la fabricación verificada fuera de China queda solo TR-1. ES-2 y TR-2 declaran un vínculo productivo con China, e IT-4 vende la válvula con la marca de otro de los evaluados: ninguno cuenta como diversificación mientras no se acredite dónde se fabrica la válvula.

Dependencia de proveedores 3

El índice de concentración de proveedores de la empresa es del 100%: un solo proveedor activo, en un solo origen (China). Para una operación de 2.000 a 3.000 unidades anuales, el nivel recomendado es que el proveedor y el origen principal queden en el 60% o menos, con al menos dos proveedores activos en dos orígenes distintos. La brecha es de 40 puntos porcentuales por encima de ese umbral.

Métrica	Valor
Índice de concentración	100% (1 proveedor, 1 origen: China)
Proveedores activos	1
Orígenes	1
Participación por proveedor	Proveedor actual (China): 100%
Nivel recomendado	60% o menos para el proveedor y el origen principal, con al menos 2 proveedores activos en 2 orígenes
Fundamento del umbral	Criterio de ImportIA: con 2.000 a 3.000 unidades por año, dos fuentes en dos orígenes es lo mínimo que corta la dependencia sin atomizar la compra. El 60% deja a la fuente principal con volumen para negociar y a la segunda con volumen para sostener su pedido mínimo
Brecha	40 puntos porcentuales por encima del nivel recomendado
Evaluación	● **CRÍTICO**

■ **ALERTA CRÍTICA:** Con el 100% del abastecimiento en un proveedor, un origen y un corredor logístico, cualquier interrupción en ese único punto (una falla productiva del proveedor, una disrupción en la ruta Asia–Buenos Aires o un cambio regulatorio en origen) se traslada directamente a la reposición de válvulas para el mantenimiento de la planta, sin una alternativa calificada para activar.

Conviene poner el dato en contexto, porque la concentración de la empresa es la norma del mercado argentino y no una excepción:

Indicador (importaciones argentinas, octubre 2024 a agosto 2026)	Valor
Participación de China en todas las válvulas esféricas importadas	89% de las unidades declaradas y también 89% de los kilos, la unidad estadística oficial de la posición; 75% del valor FOB; sobre 20.348 registros
Importador PyME de referencia, de mayor volumen (tres a cuatro veces el de la empresa)	100% China, en pocos despachos por año
Alternativa de origen declarado no chino con flujo real en esta especificación	ES-2 (origen declarado España, a través de un canal local; el grupo declara un vínculo productivo con China): decenas de miles de unidades de la serie en el período
Mercosur	Brasil es el tercer origen por unidades (3,7%), casi todo por camión; su serie inox comparable cuesta unas cinco veces la banda china (sección 4)

Diversificar, en este rubro, es una diferencia que la empresa elige construir, no la corrección de algo atípico.

La métrica que importa es la concentración por origen: la empresa quiere depender menos de China, no solo de un proveedor. Sobre una base de 2.500 unidades anuales, estos son los escenarios evaluados:

Escenario	Reparto	Concentración por origen	Orígenes	Corredores	Frente al umbral (60% o menos)	Lote por medida y embarque en la fuente nueva
Actual	China 100%	100%	1	1 (Asia)	+40 pp	—
A. TR-1 con el 40%, sin el tramo crítico	China 60%; Turquía 40%	60%	2	2	Cumple, en el límite	35 a 150
B. Recomendado sin contacto directo: TR-1 en el tramo general y en el crítico	China 55%; Turquía 45% (30% general + 15% crítico)	55%	2	2 (Asia y Mediterráneo)	Cumple (–5 pp)	39 a 169
B'. Con contacto directo: TR-1 30% + serie higiénica de IT-1 15% (si presenta en la cotización una credencial 3-A o EHEDG vigente; si no, TW-2)	China 55%; Turquía 30%; Italia 15% (o Taiwán 15%)	55%	3	2	Cumple (–5 pp)	TR-1: 26 a 113; IT-1 o TW-2: 13 a 56

Escenario	Reparto	Concentración por origen	Orígenes	Corredores	Frente al umbral (60% o menos)	Lote por medida y embarque en la fuente nueva
C. Opcional: tercer origen en el tramo general	China 50%; Turquía 30% (incluye el crítico); India 20% (IN-2)	50%	3	3, con una salvedad: los servicios desde India pueden compartir puertos de transbordo con Asia	Cumple (–10 pp)	IN-2: 18 a 75
D. Sumar a TR-2 o a ES-2 sin acreditar dónde fabrican, o a IT-4 (con la marca de otro evaluado) como fuente distinta	Si funden en China, el origen sigue siendo China	100% por origen	1 real	1	+40 pp	—

Los lotes suponen dos embarques por año y el mix de referencia.

El escenario B es el que mejor responde a las tres prioridades de la empresa, y con el menor costo fijo: un solo proveedor nuevo, con la fabricación verificada por terceros y la fundición incluida, y el proveedor actual como base y referencia de negociación. Baja la concentración por origen al 55% y suma un segundo corredor logístico, independiente de Asia. B' aplica solo con contacto directo con producto en las líneas críticas: suma un tercer origen, pero también un segundo proveedor nuevo. C agrega un tercer origen a cambio de otro proveedor con evidencia a confirmar, y conviene recién después de calificar a TR-1. D muestra la trampa a evitar: sumar marcas sin verificar dónde se funde la válvula baja el índice por proveedor y deja intacta la concentración por origen, que es la que importa.

El plan también prevé qué pasa si TR-1 sale de los dos tramos, por evidencia, especificación o pedido mínimo (árbol de contingencia en la sección 7):

Rama	Reparto	Concentración por origen	Orígenes	Corredores	Frente al umbral (60% o menos)	Lote por medida y embarque en las fuentes nuevas
R1. TW-1 en el general (30%) y ES-1 en el crítico (15%); si ES-1 no califica en el crítico, ES-2, solo si acredita fabricación fuera de China	China 55%; Taiwán 30%; España 15%	55%	3	2 (Asia y Mediterráneo)	Cumple (–5 pp)	TW-1: 26 a 113; ES-1: 13 a 56 (ES-2, en plaza)
R2. TW-1 no califica: ES-1 toma los dos tramos	China 55%; España 45%	55%	2	2 (Asia y Mediterráneo)	Cumple (–5 pp)	39 a 169

Rama	Reparto	Concentración por origen	Orígenes	Corredores	Frente al umbral (60% o menos)	Lote por medida y embarque en las fuentes nuevas
R3. No califica nadie en el crítico (ni ES-1 ni ES-2): el 15% vuelve al proveedor actual, con el pilar A y el 3.1 exigidos	China 70%; Taiwán 30%	70%	2	1 (Asia)	No cumple (+10 pp): Taiwán queda como único segundo origen	TW-1: 26 a 113
R3 corregida: tramo general de 40%, repartido en dos orígenes	China 60%; Taiwán 20%; Italia 20% (IT-2) o India 20% (IN-2)	60%	3	2 o 3	Cumple, en el límite	18 a 75 por fuente

Si TR-1 sale, la concentración se sostiene en 55% con TW-1 y ES-1 (R1) o con ES-1 en los dos tramos (R2), siempre con la misma evidencia de fabricación. R3 se evita con un reemplazo calificado del crítico y, si no lo hay, con la R3 corregida, que toma a IT-2 o a IN-2 entre los invitados a cotizar. La regla del árbol impide, además, contar a ES-2 en plaza como segundo origen sin evidencia de fabricación. Con India, el tercer corredor tiene la salvedad de los puertos de transbordo compartidos con Asia.

Más allá de la importación, hay canales locales sin pedido mínimo: el de ES-2 (origen declarado España; el grupo declara un vínculo productivo con China), un distribuidor especializado en inox de origen taiwanés, con fabricante no informado, y un distribuidor de la serie brasileña comparable. Sirven como stock de emergencia; su aporte a la diversificación depende de dónde se funde cada válvula. El Mercosur entra con arancel 0% y sin tasa de estadística si el producto califica como originario, pero el único dato comparable, la serie brasileña, no compite en precio (sección 4); la ampliación de la búsqueda a fabricantes de la región queda sugerida en la sección 8.

Diversificar tiene un costo, y conviene dimensionarlo con honestidad:

Concepto	USD por año (base 2.500 unidades)	Lectura relativa
Todo en China (FOB)	[omitido en la muestra]	Base de comparación
Todo a precio de ES-2 (FOB)	[omitido en la muestra]	Entre 50% y 90% más
Escenario B: diferencial de precio turco	Sin dato comparable	Se conoce con la cotización
Cada proveedor nuevo, con dos embarques por año (fijos de carga consolidada)	[omitido en la muestra], más despachante y tasa de estadística	Sobre un tramo de 375 unidades a precio de ES-2, otro 9% a 26% de su valor (sección 5)
Tramo europeo roscado del 15%, solo como contingencia	[omitido en la muestra]	Como mínimo, 8% a 14% del FOB anual (15% × 50% a 90%)
Rama R2: ES-1 en los dos tramos (45%), solo si salen TR-1 y TW-1	[omitido en la muestra]	Como mínimo, 23% a 41% del FOB anual (45% × 50% a 90%)
Tramo higiénico (B')	Otro producto	La referencia no aplica; se cotiza aparte

Las dos cotas europeas son un piso por tres razones: salen del valor de importación del canal local de ES-2, que no refleja lo que pagaría la empresa; otro europeo puede costar más; y no incluyen los costos fijos de embarque, la carta de crédito ni la tasa de estadística. Por eso el escenario B concentra la diversificación en un solo proveedor nuevo, con precio esperado intermedio, en lugar de repartirla.

Calificar la segunda fuente (evidencia de fabricación, cotización, muestras y lote piloto) y vigilar después el entorno de cada origen, de la macroeconomía turca a los fletes y los cambios arancelarios, es un proceso que ImportIA puede acompañar si la empresa lo requiere.

Evaluación de condiciones comerciales 4

Ningún proveedor publica condiciones firmes para este mix, por lo que las condiciones comerciales (COM) quedan pendientes de cotización en los 17 casos. Los portales B2B chinos sí muestran rangos indicativos de precio, pero demasiado amplios para calificar: en CN-1, el máximo de cada rango llega a ser de 20 a casi 40 veces el mínimo, según el ítem. Las referencias reales están en los registros de importación argentinos: el valor FOB de ES-2 por medida, una banda china comparable y una serie brasileña.

Como punto de partida, la práctica habitual con un cliente nuevo varía según el tipo de proveedor. En la tabla, T/T es transferencia bancaria, L/C es carta de crédito, B/L es el conocimiento de embarque y los Incoterms son los términos de entrega. Son valores aproximados, a validar en cada cotización.

Tipo de proveedor	Pago con cliente nuevo	Pedido mínimo	Incoterms habituales	Plazo de fabricación
Fabricantes asiáticos (China, India, Taiwán)	T/T con 30% de anticipo y 70% contra copia de B/L; L/C a la vista en montos mayores	Por medida; flexible en tiendas B2B	FOB, FCA, CIF, EXW	30 a 45 días
Fabricantes turcos	T/T con anticipo parcial o L/C, en EUR o USD	Por medida o por caja	FOB, FCA, EXW	30 a 45 días
Fabricantes europeos	Anticipo o L/C en las primeras órdenes; cuenta corriente a 30–60 días después	Por caja; más alto en perfiles de proyecto	EXW, FCA	2 a 6 semanas o stock

Sobre cada proveedor en particular, la información disponible ya permite anticipar algunas condiciones:

Proveedor	Dato disponible	Implicancia
ES-2	Canal local con la serie en reposición frecuente, en más de la mitad de los meses del período; llega por mar a Buenos Aires	Compra en plaza posible, en pesos y en lotes chicos, sin pedido mínimo de importación: contingencia de stock, cotizada aparte. No aporta a la diversificación mientras no acredite dónde fabrica
CN-1	Pedido mínimo bajo; L/C, T/T o giro; FCA disponible, según su tienda B2B	Referencia rápida para contrastar con la banda china
CN-2	Perfil auditado en su portal B2B; declara exportar la mayor parte de su producción	Segunda referencia de precio en la cotización

Proveedor	Dato disponible	Implicancia
CN-3	Declara exportar a EE.UU. y a varios países europeos, según su perfil B2B	Referencia de precio si cotiza la misma construcción (2 piezas, paso total, CF8M); en la cotización conviene preguntarle, además, si fabrica para marcas europeas
ES-1	Informe de ensayo 2.2 por defecto; el 3.1 se pide aparte	Pedir el 3.1 emitido por la fundición como condición, sin costo adicional
TR-1	Gran capacidad; el volumen de la empresa sería marginal	Pedir el pedido mínimo por medida y fijar precio anual
IT-1, IT-3, IT-2	Perfil industrial o de proyecto; en la Argentina venden otras líneas	Riesgo de pedido mínimo para lotes de 300 a 400 unidades

En precio, las referencias más valiosas del análisis son los valores FOB reales por unidad de los registros de importación argentinos, medida por medida. En esta muestra se presentan como índice, con la serie china de referencia en 100; en un informe para un cliente figuran en dólares por unidad.

Medida	China, serie de referencia (inox 316, 2 piezas; decenas de registros)	China, segunda serie (construcción no declarada; un despacho)	ES-2, rosca R/Rp (decenas de registros)	ES-2, rosca NPT (decenas de registros)	Brasil, serie comparable (CF8M, paso total; decenas de registros)
1/2"	100	103	167	173	501
3/4"	100	120	179	197	539
1"	100	114	158	173	602
1-1/4"	100	114	155	169	528
1-1/2"	100	117	177	194	455
2"	100	122	208	215	596
Ponderado por mix	100	115	175	187	541

Índice 100 = valor FOB por unidad de la serie china de referencia, que trae un importador PyME, en cada medida. Unitario = valor FOB ÷ cantidad declarada en unidades. Ponderado: costo de la canasta del mix de referencia (sección 2.1) a los precios de cada serie, dividido por el costo de la misma canasta a los precios de la serie china de referencia. No coincide con el promedio de los índices de la tabla porque, en dólares, las medidas grandes pesan más.

- La banda china comparable va de 100 a 115 en el ponderado. ES-2 se ubica entre 175 y 187, es decir, entre 50% y 90% por encima de la banda, y la brecha es máxima en 2", donde su índice supera 200. Sus valores son muy estables entre despachos.
- Ese es el valor de importación del canal local de ES-2: comprando en plaza, o importando en directo, la empresa pagaría más.
- La serie brasileña, que ingresa por camión a través de un distribuidor local, cuesta unas cinco veces la banda china y unas tres veces ES-2. El origen Mercosur no paga derecho de importación ni tasa de estadística, pero esa ventaja, de hasta 15,6 puntos (12,6% de derecho y 3% de tasa), no compensa la diferencia.
- Para India, Turquía y Taiwán no hay precios comparables en los registros: esas alternativas se califican con la cotización. Por estructura de costos, la expectativa ubica a India como el origen no chino más económico y a Turquía y Taiwán en una franja intermedia, por debajo de Europa y de

Brasil, que sí tienen datos reales. Es una hipótesis de trabajo, no un dato.

Oportunidad

La banda china, construida con registros reales de importación, permite medir medida por medida si el precio que hoy paga la empresa está en línea con el mercado. Es la base objetiva para negociar con el proveedor actual, que la empresa planteó como prioridad, y se refuerza con las cotizaciones de CN-1, CN-2 y CN-3.

Las palancas de negociación concretas son seis:

1. Medir al proveedor actual: comparar su precio, medida por medida, contra la banda china, contrastada a su vez con las cotizaciones de CN-1, CN-2 y CN-3. Si la renegociación baja mucho el precio, conviene documentarla (cotizaciones y orden de compra), porque un valor declarado muy por debajo de los de mercado puede motivar controles de valor en la Aduana.
2. Pedir la documentación como condición y no como extra, también al proveedor actual: el 3.1 por colada emitido por la fundición y la declaración de conformidad del pilar A (sección 2.2).
3. Orden abierta anual con entregas programadas por medida, para cumplir el pedido mínimo con un solo proveedor nuevo.
4. Pago, con una sola regla: la primera orden con cualquier proveedor nuevo va con carta de crédito a la vista; en órdenes chicas su costo mínimo pesa, y si no se justifica, 30% de anticipo y 70% contra copia del conocimiento de embarque. Desde la segunda orden, 30/70 con asiáticos y turcos, y cuenta corriente a 30–60 días con europeos. Conviene verificar con el banco el régimen vigente del BCRA para estos pagos.
5. Origen UE, solo si se importa en directo desde Europa: pedir la declaración de origen del exportador con número REX y la confirmación de que el producto cumple la regla de origen de la partida 84.81.
6. Turquía: precio fijo en euros o dólares por 12 meses, para aislarse de la inflación local.

Evaluación logística 5

El volumen anual de la empresa cabe en unos 2 a 5 m^3, por lo que la modalidad natural es la carga consolidada (LCL, sin contenedor completo). Con ese volumen, los gastos fijos de cada embarque pesan más que el propio flete: cada proveedor nuevo suma costo fijo, y por eso conviene uno solo.

La base del cálculo es el peso de la válvula. Según la ficha técnica de uno de los fabricantes evaluados, una válvula de 1/2" pesa 0,24 kg y una de 2", 2,65 kg. Con el mix de referencia el promedio ronda los 0,7 kg; con un mix parejo, 1,1 kg. Eso da entre 1,4 y 3,3 toneladas netas por año.

Proveedores	Origen → destino	Modalidad	Tránsito estimado (aprox.)	Flete	Incoterm recomendado
TR-1, TR-2	Puertos turcos → Buenos Aires	LCL vía hub mediterráneo	30 a 40 días	A cotizar; consolidación menos frecuente que desde Asia	FCA
IT-1, IT-2, IT-3, IT-4	Génova o La Spezia → Buenos Aires	LCL, servicio directo	22 a 28 días	A cotizar	FCA

Proveedores	Origen → destino	Modalidad	Tránsito estimado (aprox.)	Flete	Incoterm recomendado
ES-1, ES-2	Barcelona o Valencia → Buenos Aires	LCL, servicio directo	20 a 25 días	A cotizar; ES-2, compra en plaza	FCA (ES-2: en plaza)
IN-1, IN-2, IN-3	Nhava Sheva o Mundra → Buenos Aires	LCL con transbordo	35 a 45 días, más el tramo interior de IN-2	A cotizar	FCA, o FOB por práctica de mercado
TW-1, TW-2, TW-3	Taichung, Kaohsiung o Keelung → Buenos Aires	LCL con transbordo	35 a 45 días	A cotizar	FCA, o FOB por práctica de mercado
CN-1, CN-2, CN-3	Tianjin, Shanghái o Qingdao → Buenos Aires	LCL, servicios regulares	30 a 40 días	Referencia de carga consolidada por m^3, agosto de 2026: [omitido en la muestra]	FCA, o FOB por práctica de mercado

Para carga contenerizada o consolidada, Incoterms 2020 recomienda FCA y no FOB: el vendedor entrega la mercadería despachada de exportación al transportista o al consolidador, y el riesgo pasa en ese punto y no a bordo, un momento que en carga consolidada el vendedor no controla. En Asia se acepta FOB por práctica de mercado, si el forwarder de la empresa lo prefiere. En ambos casos el flete queda en manos del forwarder que la empresa ya utiliza, que consolida cargas y controla costos y plazos. ES-2, comprado en plaza, no requiere logística internacional.

El costo fijo de cada embarque se compone así:

Concepto	Orden de magnitud
Gastos en origen (consolidación y documentación)	[omitido en la muestra]
Gastos en destino (desconsolidación, manipuleo y entrega a depósito fiscal)	[omitido en la muestra]
Documento de transporte	[omitido en la muestra]
Subtotal por embarque	[omitido en la muestra]
Despachante, depósito fiscal y carta de crédito	A cotizar; en órdenes chicas, los mínimos pesan más
Tasa de estadística	3%, no recuperable, con tope de USD 180 por despacho si la base imponible no supera USD 10.000 (Decreto 1140/2024, arts. 1 y 2; prorrogada hasta el 31/12/2027). El origen Mercosur está exento y el origen UE la paga por ahora (ARCA: hasta nueva disposición)

Con dos embarques por año, los costos fijos de cada proveedor nuevo equivalen, sobre un tramo chico como el crítico (375 unidades a precio de ES-2), a otro 9% a 26% de su valor, más despachante y tasa. Por eso el tramo crítico conviene en el mismo proveedor y en el mismo embarque que el general.

Los registros de importación argentinos aportan señales prácticas para la operación:

- El canal local de ES-2 trae la serie por mar, casi siempre en condición CIF Buenos Aires, con reposición en más de la mitad de los meses del período: es plausible que tenga stock en plaza.

- Turquía ya abastece esféricas al mercado argentino, aunque de latón, por mar y por camión, con una parte embarcada desde Brasil: el corredor funciona.
- Brasil ingresa casi todo por camión (97% de sus registros), incluida la serie inox comparable, a través de un distribuidor local.
- El importador PyME de referencia trae su inox chino en pocos despachos por año, en condición FOB: pocas compras grandes por año es el patrón a replicar con la segunda fuente.
- El inox de origen taiwanés ingresa sobre todo a través de un distribuidor especializado del mercado local, sin fabricante informado.

Cada ruta tiene su complejidad. Desde Asia, el flete es el componente más variable de la operación: en carga consolidada su impacto por unidad es bajo, pero los plazos pueden estirarse. Desde Turquía hay pocos consolidadores con servicio directo a la Argentina y dependencia de un transbordo en el Mediterráneo. India merece una salvedad: tratarla como un corredor propio es razonable, pero sus servicios pueden compartir puertos de transbordo con los de Asia, y la planta interior de IN-2 suma un tramo terrestre hasta el puerto. Desde Taiwán, el transbordo es habitual y existe un riesgo geopolítico de cola, de baja probabilidad. Europa ofrece la ruta más corta y directa, con riesgo bajo.

Hay margen para optimizar. El escenario B, con un solo proveedor nuevo, permite dos embarques por año atados a una orden abierta anual, lo que diluye los gastos fijos. Si se activa el escenario B' con IT-1, su carga puede consolidarse con la de TR-1 en un hub mediterráneo (por ejemplo, Génova) para no sumar un embarque. Y para reposiciones urgentes por avión, conviene evaluar si aplica el régimen de courier vigente, con sus límites de valor y condiciones para el importador, frente a una importación aérea formal.

El costo de internación se verificó al 5 de octubre de 2026 en fuentes oficiales:

- La válvula se clasifica en la posición SIM 8481.80.95.000U, "Válvulas esféricas", con un derecho de importación extrazona (DIE) de 12,6% desde el 27 de octubre de 2023 (antes, 14%) y un derecho intrazona de 0%. La unidad estadística es el kilogramo, y la posición figura como bien de capital (BK).
- El 12,6% rige para los orígenes sin acuerdo preferencial: Turquía, Taiwán, China e India. India no tiene preferencia para esta posición, porque el Acuerdo de Comercio Preferencial Mercosur–India solo incluye, dentro de la partida, válvulas solenoides y partes; en septiembre de 2026 se lanzaron negociaciones para ampliarlo, sin efecto hoy.
- El origen UE tiene una preferencia gradual por el Acuerdo Interino de Comercio MERCOSUR–UE (Ley 27.800, publicada el 26 de febrero de 2026; aplicación provisional desde el 1 de mayo de 2026). La posición está en la categoría 10: 11,5% en 2026, 10,3% en 2027, 9,2% en 2028, 5,7% en 2031 y 0% desde el 1 de enero de 2036. Para acceder, el producto debe cumplir la regla de origen de la partida 84.81 (cambio de partida, o materiales no originarios de hasta el 50% del precio franco fábrica) y el exportador debe emitir la declaración de origen con su número REX. El origen UE paga por ahora la tasa de estadística (ARCA: hasta nueva disposición).
- Origen preferencial y diversificación son dos preguntas distintas: una válvula europea con cuerpo fundido en Asia puede tener origen preferencial UE y aun así no reducir la dependencia de China.
- Mercosur: 0% si el producto califica como originario, y exento de la tasa de estadística.
- Antidumping: al 5 de octubre de 2026 no surgen medidas vigentes sobre la posición en la normativa publicada. Hay que reconfirmarlo antes de la cotización y en cada importación.
- IVA y percepciones tienen impacto financiero, no de costo.

Fuentes: *VUCE (posición SIM 8481.80.95.000U, consulta al 5 de octubre de 2026); ARCA (entrada en vigencia del Acuerdo Interino, novedad del 7 de mayo de 2026); Cancillería argentina (Anexo 2-A y Anexo 3-B del Acuerdo Interino); Acuerdo de Comercio Preferencial Mercosur–India (Anexo I); comunicado conjunto Mercosur–India del 14 de septiembre de 2026; Decreto 1140/2024, arts. 1 y 2.*

Oportunidad

La preferencia europea es chica hoy: 11,5% frente al 12,6% general en 2026, cerca de un punto, que no inclina la recomendación frente a un sobreprecio europeo de 50% a 90%; además, según la comunicación de ARCA sobre el Acuerdo Interino, el origen UE sigue pagando la tasa de estadística. Pero la preferencia crece cada año hasta llegar a 0% en 2036. Si la empresa importa en directo desde Europa, conviene pedir desde la primera cotización la declaración de origen del exportador con número REX y la confirmación de que el producto cumple la regla de la partida 84.81: es la condición para capturar una ventaja que se amplía con el tiempo.

Análisis de riesgos 6

El análisis identifica un riesgo crítico, doce moderados y tres bajos. Esta sección trata los riesgos de implementar la recomendación; la concentración actual, calificada como crítica, se analiza en la sección 3.

■ **ALERTA CRÍTICA:** Ningún candidato tiene documentada la aptitud para contacto con alimentos de esta válvula, y lo más probable es que las válvulas ya instaladas en las líneas críticas tampoco la tengan: el problema puede estar hoy en planta, no solo en el proveedor nuevo.

● **CRÍTICO** · Aptitud para contacto con alimentos. Las líneas críticas tienen contacto alimentario: manejan agua de proceso y aire en contacto con el producto. Ningún candidato documenta la conformidad de las partes en contacto para la roscada de 2 piezas, y la lista positiva del art. 195 bis del CAA nombra el 316 y el 316L, no los grados fundidos CF8M y CF3M. El impacto es no poder demostrar ante la autoridad que corresponda a la planta (SENASA u otra autoridad bromatológica) que metal, asientos y sellos cumplen el CAA, y el lubricante es apto para contacto incidental con alimentos. La mitigación empieza por revisar la documentación de las válvulas ya instaladas y sigue con exigir como condición de adjudicación la declaración de conformidad del pilar A (sección 2.2). Si la correspondencia del grado fundido no queda clara con la declaración y el 3.1, conviene consultar a la autoridad sanitaria competente.

● **MODERADO** · Trazabilidad 3.1 (EN 10204). El 3.1 se emite por entrega, así que lo que importa no es si el proveedor lo publica sino si lo emite a pedido y si lo firma la fundición. Solo TR-1 tiene su fundición dentro de una certificación de un tercero, a nivel de empresa; que emita el 3.1 por colada para esta línea se confirma en la cotización. El 3.1 también respalda el pilar A, porque documenta la composición de la colada del cuerpo fundido. El impacto es alto si la empresa fabrica equipos para terceros que lo exigen, y moderado si compra para el mantenimiento de su planta. Se mitiga pidiendo el 3.1 por colada, emitido por la fundición, como condición de la cotización.

● **MODERADO** · Diversificación aparente. Solo TR-1 tiene la fundición verificada por terceros, a nivel de empresa. ES-2 y TR-2 declaran un vínculo productivo con China; TW-2 tiene presencia comercial en China y las fuentes no coinciden sobre dónde fabrica; IT-4 vende la válvula con la marca de otro de los evaluados; IT-2 e IT-3 tienen registros con otros orígenes declarados. Los demás declaran fabricar, algunos con fundición propia (TW-1, IN-2 e IN-3), sin verificación de un tercero. Fuera de TR-1 la probabilidad es media a alta, y el impacto es que la concentración real en China no baje aunque cambie la marca (sección 3). Se mitiga con las tres evidencias de fabricación de la sección 2.2, también para cada reemplazo del árbol; el certificado de origen no alcanza.

● **MODERADO** · Especificación para contacto directo con producto. Si una línea crítica manejara el producto, la rosca y la cavidad del cuerpo de una roscada de 2 piezas retendrían producto. La práctica habitual es un diseño higiénico: extremos clamp o DIN 11851, cuerpo en 316L de barra o

forjado, que está en la lista positiva, o en CF3M fundido con la correspondencia declarada, y credencial 3-A o EHEDG. En el caso la probabilidad es baja, porque las líneas críticas no manejan producto, pero sería alta si ese dato cambia. Se mitiga confirmando qué maneja cada línea crítica; si alguna maneja producto, el tramo crítico pasa a la serie higiénica de IT-1 o a TW-2, con evidencia de fabricación y credencial verificada (escenario B').

● **MODERADO** · Estandarización entre fuentes. Las roscadas de 2 piezas no tienen un largo entre extremos común entre fabricantes, y los kits de asientos y sellos no son compatibles entre marcas. NPT y BSP enroscan entre sí en 1/2" y 3/4" porque tienen el mismo paso, pero el ángulo del filete es distinto y la unión fuga. La probabilidad es alta, y el impacto, retrabajo de cañería, fugas y repuestos duplicados. Se mitiga con una sola rosca de planta, con el largo entre extremos por medida, los kits y la interfaz de actuador (ISO 5211) en la cotización, y con la identificación en stock de la válvula de cada proveedor.

● **MODERADO** · Pedido mínimo frente a volumen chico. Con TR-1 al 45%, unas 1.125 unidades por año, quedan de 39 a 169 unidades por medida y embarque; si entra la serie higiénica de IT-1, de 13 a 56. Frente a la capacidad de TR-1, el volumen de la empresa es marginal. El impacto puede ser un precio unitario más alto, baja prioridad o el rechazo del pedido. Se mitiga con una orden abierta anual, agrupando medidas y concentrando el tramo crítico en el mismo proveedor que el general. Si el pedido mínimo no es viable, TR-1 sale de los dos tramos (árbol, sección 7).

● **MODERADO** · Sobrecosto europeo, si un tramo va a Europa. Con la referencia de ES-2, el 15% europeo suma como mínimo entre 8% y 14% del FOB anual; si ES-1 toma los dos tramos (rama R2, 45%), entre 23% y 41%. Es un piso: el valor de ES-2 es el de importación de su canal local, otro europeo puede costar más, la serie higiénica es otro producto y no entran los costos fijos de embarque. Se mitiga usando Europa como primera opción solo si hay contacto directo y, en la contingencia, consolidando embarques y negociando contra la banda china.

● **MODERADO** · Macroeconomía turca y concentración nueva. Inflación alta y volatilidad de la lira, en un origen que con el escenario B pasa a tener el 45% del volumen. Puede traducirse en ajustes de precio o en tensiones de costos y de financiamiento en origen. Se mitiga con precio fijo anual en euros o dólares, pago contra embarque y los reemplazos (TW-1 y ES-1) calificados en paralelo.

● **MODERADO** · Fletes y plazos desde Asia. El flete Asia–Buenos Aires es el componente logístico más variable, y una demora puede comprometer el stock de reposición. La concentración actual en un único corredor (sección 3) amplifica este riesgo. Se mitiga con un stock de seguridad equivalente a un ciclo de reposición.

● **MODERADO** · Debida diligencia y fraude. La operación incluye proveedores nuevos y anticipos, y algunos candidatos tienen información de pocas fuentes o datos contradictorios. El impacto posible es perder un anticipo por un cambio fraudulento de datos bancarios. Se mitiga verificando la existencia legal de cada empresa, la cuenta bancaria por un canal independiente y la identidad del contacto, y con carta de crédito en la primera orden.

● **MODERADO** · Proveedores nuevos sin historial. Los 17 candidatos son nuevos para la empresa, con el riesgo de incumplir plazo o especificación en la primera orden. Se mitiga con una calificación por etapas: muestra, lote piloto y volumen.

● **MODERADO** · Exposición cambiaria. Los anticipos se pagan en dólares, y europeos y turcos pueden cotizar en euros: el costo en pesos puede cambiar entre el pago y la venta. Se mitiga con pagos contra embarque y compras programadas.

● **MODERADO** · Servicio de gas. La clase 1000 WOG incluye gas. En principio, una válvula para gas combustible requiere certificación bajo el régimen de ENARGAS, y ningún candidato la acredita. En el caso, el gas está fuera del alcance, así que la probabilidad es baja; el impacto sería alto si alguna

válvula fuera a gas combustible. Se mitiga manteniendo el gas fuera del alcance de la compra o exigiendo la certificación.

● **BAJO** · Arancel y antidumping. El derecho de 12,6% está verificado, la preferencia europea vale cerca de un punto en 2026 y, al 5 de octubre de 2026, no surgen medidas antidumping vigentes sobre la posición. Alcanza con reconfirmarlo antes de la cotización y en cada importación.

● **BAJO** · Capacidad. TR-1 tiene gran capacidad y los europeos, escala industrial: el volumen de la empresa no compromete su abastecimiento.

● **BAJO** · Geopolítica de Taiwán. La tensión en el Estrecho es de baja probabilidad, pero de alto impacto si ocurre: no conviene que Taiwán sea el único segundo origen. En el árbol eso pasa solo si TR-1, ES-1 y ES-2 quedan afuera a la vez, y la corrección está en la sección 3.

Oportunidad

TR-1 es el único candidato con su fundición dentro de una certificación de un tercero. Si su 3.1 de colada confirma que esta línea sale de esa fundición, concentrar en él el tramo general y el crítico resuelve la trazabilidad con un solo proveedor nuevo, un solo flujo de embarques y una sola válvula nueva para estandarizar. La declaración de aptitud alimentaria se pide aparte.

Recomendación estratégica 7

La recomendación es mantener al proveedor chino como base, con el 55% del volumen, y adjudicar a TR-1 el 45%, incluido el tramo crítico, con el pilar A y el 3.1 por colada como condición. TW-1, para el tramo general, y ES-1, para el crítico, se califican en paralelo como reemplazos. Con contacto directo con producto en las líneas críticas, ese 15% pasa a la serie higiénica de IT-1, si presenta en la cotización una credencial 3-A o EHEDG vigente; si no, a TW-2, hoy la única que la cumple. Todo queda sujeto a cotización y a la evidencia de fabricación.

La elección sigue una regla explícita, en este orden:

1. Origen fuera de China con la mejor evidencia de dónde se funde la válvula (verificada por terceros, después declarada, después declarada con inconsistencias o inferida), porque es lo que baja la dependencia real.
2. Aptitud para contacto con alimentos, el requisito crítico de la empresa: declaración de conformidad de las partes en contacto, respaldada, para el cuerpo fundido, por la composición de la colada que documenta el 3.1.
3. El ajuste exacto a la especificación es condición de compra, no de preselección: se confirma en la cotización y, si falla, entra el reemplazo previsto.
4. El precio desempata dentro de cada tramo.

Por eso TR-1 va antes que los europeos con más puntaje parcial: va primero por el punto 1, porque es la única fabricación verificada, y su 3.1, que saldría de esa fundición verificada, suma en el punto 2. Los europeos ganan en logística y riesgo país, pero ninguno tiene la fundición verificada ni documentación alimentaria, y el único precio europeo real está entre 50% y 90% por encima de China. Ninguno de los recomendados tiene todavía la especificación confirmada: TR-1 debe confirmar paso total, 316 (CF8M) y rosca de planta, y 1000 WOG si la planta no acepta PN63; IN-2, la versión roscada, e IT-1, la construcción de su roscada y de su serie higiénica.

7.1 Mejor calidad: TR-1 (Turquía)

TR-1 es la mejor opción de calidad para esta empresa (parcial 15/20, con CAL 4 provisional y CON 5). Es el único con la fabricación verificada por terceros, a nivel de empresa: dos certificaciones vigentes de terceros cubren su planta, y una de ellas incluye la fundición del grupo como sitio de producción de piezas fundidas, el respaldo de un tercero que valora su pilar de trazabilidad. Ninguno de esos alcances nombra esta línea: que la válvula salga de esa fundición se confirma con el 3.1 de colada. El ISO 9001 vigente y la aprobación de material de un tercero que declara su catálogo se confirman en la cotización. Su aporte a la diversificación es alto. Las condiciones están por cotizar, con la declaración del pilar A y el 3.1 por colada como condición de adjudicación, y el pedido mínimo por medida para unas 1.125 unidades por año como dato clave. Su riesgo principal es que le falta el pilar A y que la especificación está por confirmar: paso total, 316 (CF8M) y rosca de planta, y 1000 WOG si la planta no acepta PN63. Su 4 en calidad es provisional por dos motivos. Si no acredita el ISO 9001 vigente, su calidad baja y el rótulo se revisa, aunque sigue primero por el punto 1 de la regla. Y si el 3.1 de la línea no sale de esa fundición, su calidad baja a 3 y el rótulo se revisa; además cambia su evidencia de fabricación y sale de los dos tramos. Es la opción para una empresa que necesita documentar la trazabilidad de sus válvulas y diversificar con evidencia, no con declaraciones.

Con contacto directo con producto, la calidad que importa pasa a ser el diseño higiénico. En ese caso el tramo crítico va a la serie higiénica de IT-1, hoy con CAL 3, que sube con el pilar A, el 3.1 y la construcción confirmada (316L de barra o forjado, en la lista positiva, o CF3M con la correspondencia declarada), si además presenta en la cotización una credencial 3-A o EHEDG vigente; el análisis no identificó ninguna: hoy solo declara diseño higiénico. La credencial es condición en esta rama y, entre quienes la cumplen, ordena la regla de decisión, que pone primero a IT-1 por su evidencia de fabricación. Si IT-1 no la presenta, el tramo va a TW-2, hoy la única que la cumple (3-A, para válvulas de bola), si acredita dónde fabrica y cuerpo en 316L o CF3M.

7.2 Candidato a menor costo (a validar): IN-2 (India)

Entre los orígenes no chinos, India es el de menor costo esperado, e IN-2 suma fundición propia declarada (parcial 13/20, con CAL 3 y LOG 2). El rótulo es deliberadamente prudente: todavía no hay un solo precio de IN-2, y la expectativa descansa en una hipótesis por origen, que la cotización confirma o descarta. El costo total tampoco se puede estimar: India paga el mismo 12,6% que China y suma el tramo interior hasta el puerto. Su riesgo principal es la evidencia: fabricación declarada con escalas contradictorias, versión roscada sin confirmar y calidad a validar con muestra. No reemplaza a nadie en el tramo crítico; entra solo como tercer origen opcional del tramo general (escenario C), después de calificar a TR-1. El precio más bajo del análisis será casi con seguridad chino, pero no diversifica: sirve de referencia para negociar. IN-2 es la opción para priorizar el costo sin renunciar a sumar un origen, con una inversión inicial en calificar al proveedor.

7.3 Mejor balance precio-calidad (provisorio, hasta la cotización): TR-1 (Turquía)

TR-1 domina también esta categoría, con un rótulo provisorio: tiene la mejor calidad del análisis para esta empresa (con el 4 provisional), CON 5 y un precio esperado intermedio, frente a europeos con CAL 3 y precio esperado premium; pero su precio es una hipótesis por origen hasta la cotización, igual que el de IN-2. Su riesgo principal combina la macroeconomía turca (RIE 3) con una concentración nueva del 45% en un solo proveedor, que se mitiga calificando en paralelo los reemplazos del árbol de contingencia. La alternativa de balance es ES-1, con especificación exacta si la planta usa BSP paralela y la mejor logística y riesgo país, si confirma dónde funde y su precio no se aleja demasiado del de TR-1. Es la opción para incorporar una segunda fuente robusta, con su fundición respaldada por terceros y a un costo intermedio.

7.4 Recomendación del analista

Para la empresa del caso, la recomendación es el escenario B, sin contacto directo, en tres pasos:

1. Mantener al proveedor chino actual con el 55% del volumen, en las líneas no críticas, y renegociar sus condiciones contra la banda china de los registros de importación (sección 4).
2. Adjudicar a TR-1 el 45%: el tramo general (30%) y el crítico (15%), con el pilar A y el 3.1 por colada como condición.
3. Calificar en paralelo los reemplazos, TW-1 para el tramo general y ES-1 para el crítico, con la misma evidencia de fabricación, para no crear una dependencia nueva sin respaldo.

El resultado: la concentración por origen baja del 100% al 55%, con dos orígenes y dos corredores logísticos, y con un solo proveedor nuevo, lo que significa menos embarques y una sola válvula nueva para estandarizar. El proveedor actual sigue siendo la base y gana una vara objetiva para negociar. Con contacto directo con producto, se pasa al escenario B', con la serie higiénica de IT-1 (si presenta en la cotización una credencial 3-A o EHEDG vigente; si no, TW-2) en el 15% crítico y tres orígenes.

Cada recomendado tiene una condición de descarte y un reemplazo definido, en un único árbol de contingencia:

Tramo	Primera opción	Se descarta si	Reemplazo 1	Reemplazo 2
General (30%)	TR-1	No confirma paso total, 316 (CF8M) y rosca de planta, y 1000 WOG si la planta no acepta PN63; su pedido mínimo por medida no es viable para unas 1.125 unidades por año (39 a 169 por medida y embarque, con el tramo crítico); o no entrega la evidencia de fabricación. En esos casos sale de los dos tramos	TW-1 (especificación exacta), con la misma evidencia de fabricación y muestra aprobada	ES-1 (especificación exacta con BSP paralela, otras roscas a pedido; corredor europeo, precio más alto), con la misma evidencia
Crítico (15%), sin contacto directo	TR-1	Sale del tramo general, o no entrega el pilar A y el 3.1 por colada. Si solo falla el pilar A o el 3.1 (ver la definición en la regla de arrastre), conserva el tramo general (30%, de 26 a 113 por medida y embarque) y el crítico pasa a ES-1: China 55%, Turquía 30% y España 15%	ES-1, con la misma evidencia de fabricación, el pilar A y el 3.1	ES-2 en plaza (sin pedido mínimo, stock local), solo si acredita que la línea se fabrica fuera de China, con el pilar A y el 3.1
Crítico (15%), con contacto directo	Serie higiénica de IT-1	No presenta en la cotización una credencial 3-A o EHEDG vigente (el análisis no identificó ninguna); no entrega el pilar A y el 3.1; no precisa si es 316L de barra o forjado (en la lista positiva) o CF3M fundido (con la correspondencia declarada); o su pedido mínimo no es viable para unas 375 unidades por año	TW-2, con credencial 3-A vigente para válvulas de bola (confirmar que cubra el modelo), evidencia de fabricación y cuerpo en 316L o CF3M con la correspondencia declarada	Nueva búsqueda enfocada en válvulas higiénicas

- Regla de arrastre: si TR-1 no entrega la evidencia de fabricación, no confirma la especificación o su pedido mínimo no es viable, sale de los dos tramos; si solo falla el pilar A o el 3.1, conserva el tramo general. "Falla el 3.1" quiere decir que no lo emite por colada o que no lo firma la fundición. En ese caso pierde el tramo crítico y su 4 provisional, y conserva el general si la declaración

firmada y la videoauditoría confirman que la línea sale de su fundición. Si el 3.1 muestra otra fundición, es falta de evidencia de fabricación y sale de los dos tramos. Vale igual para cada reemplazo.

- Orden de los reemplazos: salen de los candidatos con especificación documentada y siguen la regla de decisión. TW-1 y ES-1 tienen la misma evidencia (declarada): en el tramo general va primero TW-1, por precio esperado, y en el crítico, ES-1, para que Taiwán no quede como único segundo origen. Todos entran con la misma evidencia de fabricación que TR-1. Con contacto directo, la credencial 3-A o EHEDG vigente es condición y, entre quienes la cumplen, ordena la regla de decisión.
- Fuera del árbol: IN-2 queda fuera del tramo crítico. IN-1, IN-3 y TW-3 quedan fuera del tramo general hasta confirmar la 2 piezas roscada estándar; TW-3, además, queda fuera de la rama con contacto directo, porque su línea sanitaria es CF8M. El reparto de cada rama está en la sección 3.

Rol	Proveedor	Origen	CAL	PRE	CON	COM	LOG	RIE	Parcial /20
Mejor calidad y mejor balance (provisorio)	TR-1	Turquía	4 (provisional)	S/D	5	S/D	3	3	15
Candidato a menor costo (a validar)	IN-2	India	3	S/D	4	S/D	2	4	13
Reemplazo 1 del tramo general	TW-1	Taiwán	3	S/D	4	S/D	3	4	14
Reemplazo 1 del crítico y 2 del general	ES-1	España	3	S/D	5	S/D	5	5	18
Tramo crítico con contacto directo	IT-1	Italia	3	S/D	5	S/D	5	5	18
Reemplazo 1 del crítico con contacto directo	TW-2	Taiwán	3	S/D	4	S/D	3	4	14
Contingencia de stock en plaza	ES-2	España (origen declarado)	3	1	5	S/D	5	5	18
Base actual	Proveedor actual	China	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D	S/D

Evidencia de fabricación y participación sugerida

Rol	Proveedor	Evidencia de fabricación	Participación sugerida
Mejor calidad y mejor balance (provisorio)	TR-1	Verificada por terceros, a nivel de empresa	45% (general y crítico)
Candidato a menor costo (a validar)	IN-2	Declarada con inconsistencias	Opcional: 20% en el escenario C
Reemplazo 1 del tramo general	TW-1	Declarada	Calificar en paralelo; 30% si TR-1 sale (R1)

Rol	Proveedor	Evidencia de fabricación	Participación sugerida
Reemplazo 1 del crítico y 2 del general	ES-1	Declarada	Calificar en paralelo; 15% si TR-1 sale (R1) y 45% si también sale TW-1 (R2)
Tramo crítico con contacto directo	IT-1	Declarada	15%, solo en B' y si presenta en la cotización una credencial 3-A o EHEDG vigente
Reemplazo 1 del crítico con contacto directo	TW-2	Declarada con inconsistencias	15% en B' si IT-1 no califica (por ejemplo, sin credencial higiénica), con evidencia de fabricación y material verificados; ya tiene la 3-A
Contingencia de stock en plaza	ES-2	Vínculo productivo con China declarado	Sin aporte; reemplazo 2 del crítico solo si acredita fabricación fuera de China
Base actual	Proveedor actual	—	55%

Próximos pasos sugeridos 8

El orden importa: primero los datos del caso y la documentación del stock instalado; después, la evidencia de fabricación y la cotización. Con la cotización se completan el precio y las condiciones de los invitados, y los puntajes totales sobre 30; ES-2, que ya tiene precio de referencia, se cotiza aparte, en plaza. Con plazos reales de fabricación y tránsito, la segunda fuente queda calificada hacia la semana 20 a 24.

#	Acción	Prioridad	Plazo	Resultado esperado
1	Confirmar en planta los datos del caso (proveedor actual y precio, mix, qué manejan las líneas críticas, rosca de planta, vapor o CIP, gas y perfil de compra) y revisar la documentación de las válvulas ya instaladas en las líneas críticas	Alta	Semana 1	Especificación y línea de base reales, y saber si el riesgo alimentario ya está presente en planta
2	Tomar contacto con TR-1 y con los demás invitados a cotizar, con los datos de contacto del informe (omitidos en esta muestra), y hacer la debida diligencia básica: existencia legal, cuenta bancaria verificada por un canal independiente e identidad del contacto. En paralelo, reconfirmar arancel y antidumping	Alta	Semanas 1 y 2	Proveedores verificados, con el riesgo de fraude por cambio de datos bancarios acotado y sin sorpresas arancelarias
3	Pedir la evidencia de fabricación a TR-1, ES-1, TW-1, TW-2, IT-2, IN-2 y ES-2 (y a IT-1 si hay contacto directo, y a quien se sume a la cotización general: IT-1 con su roscada, IN-1, IN-3 o TW-3): declaración firmada del lugar de fundición y mecanizado de cuerpo, bola y eje; 3.1 de las piezas fundidas emitido por la fundición; videoauditoría. En TR-1, el 3.1 de colada confirma además que la línea sale de su fundición verificada	Alta	Semanas 1 a 3	Niveles de evidencia actualizados y lista final de quién diversifica
4	Enviar la solicitud de cotización estandarizada (contenido abajo)	Alta	Semanas 2 a 5	Precio y condiciones de los invitados y puntajes totales sobre 30; ES-2, con precio en plaza aparte

#	Acción	Prioridad	Plazo	Resultado esperado
5	Pedir muestras por avión a los dos mejores y ensayarlas en planta, incluida la intercambiabilidad	Alta	Semanas 5 a 9	Validación técnica antes de comprometer un lote
6	Lote piloto de la segunda fuente: fabricación de 30 a 45 días y tránsito desde Turquía de 30 a 40 días, con inspección de preembarque	Media	Semanas 9 a 24	Segunda fuente calificada hacia la semana 20 a 24
7	En paralelo: definir la rosca única de planta, armar un stock de seguridad de un ciclo de reposición antes del cambio y renegociar con el proveedor actual contra la banda china, documentando la negociación	Media	Desde la semana 1	Continuidad de abastecimiento y mejores condiciones con el proveedor actual

La cotización se envía a quienes pueden cubrir la especificación del tramo y tienen evidencia de fabricación al menos declarada, aunque sea con inconsistencias, sin vínculo productivo con China: TR-1, ES-1, TW-1, TW-2, IT-2 e IN-2. Como referencia de precio entran CN-1, CN-2 y CN-3; a CN-3 se le pide la misma construcción (2 piezas, paso total, CF8M y rosca de planta), para que su precio sirva de referencia, y se le pregunta si fabrica para marcas europeas. ES-2 va aparte, como contingencia de stock en plaza: se le pide precio en plaza y la evidencia de fabricación. Quedan fuera IT-3 (perfil de proyecto), IT-4 (vende la válvula con la marca de otro proveedor evaluado) y TR-2 (vínculo productivo con China). IT-1 (con su roscada), IN-1, IN-3 y TW-3 se suman si confirman la 2 piezas roscada estándar. A quien no publica email ni teléfono (IN-1, IN-2, IN-3 y TW-3) se lo contacta por el directorio donde figura. Con contacto directo, se agrega una cotización de válvula higiénica a IT-1 y TW-2, con la credencial 3-A o EHEDG vigente como condición; TW-3 queda fuera de esa rama porque su línea sanitaria es CF8M.

El contenido técnico mínimo de la solicitud de cotización es este:

- Especificación: 2 piezas, paso total, CF8M, de 1/2" a 2", con 1000 WOG o PN63 según el dato de presión del caso. En la cotización higiénica, cuerpo en 316L de barra o forjado, o en CF3M fundido con la correspondencia declarada.
- Una sola norma de rosca de planta: NPT (ASME B1.20.1), o BSP cónica R/Rp (ISO 7-1) o paralela G (ISO 228-1).
- Largo entre extremos por medida, kits de asientos y sellos, e interfaz ISO 5211 si corresponde.
- Asiento según el servicio: PTFE, PTFE reforzado o PEEK si hay vapor o CIP.
- Norma de ensayo: API 598, EN 12266-1 o ISO 5208.
- Documentos: certificado vigente del sistema de calidad (ISO 9001 o API Q1); 3.1 según EN 10204 por colada, emitido por la fundición; y la declaración de conformidad de las partes en contacto con el Código Alimentario Argentino (CAA): metal según el art. 195 bis, con la correspondencia del grado fundido (CF8M o CF3M) con el de la lista positiva (316 o 316L) declarada por el fabricante y respaldada por la composición de la colada del 3.1; asientos de PTFE u otro plástico según los arts. 206 y 207; elastómeros según los arts. 219 bis y 219 tris. Además, como buena práctica, lubricante apto para contacto incidental con alimentos (por ejemplo, con registro NSF H1). Con contacto directo, credencial 3-A o EHEDG verificable.
- Origen: declaración firmada del lugar de fundición y mecanizado. Para los europeos que se importen en directo, declaración de origen del exportador con número REX y confirmación de la regla de origen de la partida 84.81.
- Comercial: pedido mínimo por medida, plazo, Incoterm FCA y pago según la regla de la sección 4.
- Embarque: embalaje de madera con tratamiento y marca NIMF 15; identificación por pieza (material, medida y colada); factura que permita declarar los sufijos de valor de la posición (marca, modelo, si es reacondicionada y diámetro).
- Gas: en principio, certificación bajo el régimen de ENARGAS si alguna válvula va a gas combustible.

- Si la empresa fabrica equipos para exportar, evaluar importación temporaria o draw back para las válvulas incorporadas.

Una ampliación de la búsqueda puede sumar fabricantes del Mercosur con microfusión propia, con la regla de origen del Mercosur como filtro, porque un cuerpo fundido importado puede impedir el arancel 0%; el fabricante taiwanés detrás del distribuidor local de inox; y, si hay contacto directo, proveedores de válvulas higiénicas.

Los datos de contacto de los proveedores a contactar (web, email y teléfono, cuando están disponibles, o el directorio donde figuran) se incluyen en el informe para un cliente; en esta muestra se omitieron.

Para profundizar en la evaluación de los proveedores recomendados, solicitar muestras o negociar condiciones, el equipo de ImportIA queda a disposición para acompañar el proceso.

Elaborado por el Equipo de Inteligencia de ImportIA

ImportIA

Web: www.importia.ar

Email: info@importia.ar

LinkedIn: linkedin.com/company/importia